

a csigás átétel közvetítése /8/ útján. A külső excenterben van a felső matricatest /10/ végdarabja, amely a csigaforgás alatt eltolódik a munkatengely irányából és megfelelő pályán halad át. Ez az eltolódás okozza a matricatest /10/ kilendülését. Függetlenül az excenternek viszonylagos fordulatszámától, valamint irányától /egybehangzó vagy ellentétes lehet az irány/ a matricatest végdarabja kör, egyenes, spirális vagy görbesorozat formájában helyeződik át, tolik el. A mozgásmódok az I.2. ábrában vannak feltüntetve. A matricatest golyóscsapágyba /11/ van beszerelve, viszont kinematikus kötések /12/ biztosítják a testet az elfordulás ellen.

A hidraulikus gépcsoport, valamint a villamos vezérlő berendezés külön szekrényben van elhelyezve a sajtó mellett, közös állványon.

## 2. PARAMÉTEREK

A paraméter megnevezése	Mértékegység	Érték	Megjegyzés
1.	2.	3.	4.
A sajtolt henger legnagyobb átmérője	mm	100	
Névleges rányomás	<del>kg</del> KG	160000	
Lebegések száma	min <sup>-1</sup>	<del>200</del> 150	

1.	2.	3.	4.
Tolattyu lökete	mm	140	
Lökőfej lökete	mm	50	
A matrica kilendülési szöge	$\mu$ fok	0 - 2	
		161-19	
A matrica mozgásmódok	Mértékegység	Kör, egyenes, spirális, görbesorozat	Megjegyzés
1.	2.	3.	4.
Legnagyobb munkanyomás	kg/cm <sup>2</sup>	320	
Legnagyobb vezérlőnyomás	kg/cm <sup>2</sup>	20	
Hajtószivattyú:			
szállított mennyiség	l/perc	10	
Nyomás	kg/cm <sup>2</sup>	20	
Akkumulátorszivattyú:			
szállított mennyiség	l/perc	10	
Nyomás	kg/cm <sup>2</sup>	20	
Főmotor teljesítmény	kw	17	
fordulatszám	min <sup>-1</sup>	3000	

1.	2.	3.	4.
Szivattyu- hajtómotor	Teljesítmény kW Fordulatszám min <sup>-1</sup>	10 1000	
Akkumulátor- szivattyu	Teljesítmény kW Fordulatszám min <sup>-1</sup>	0,8 1500	
suly	kg	5000	
Méretek	Magasság mm	2500	
	Szélesség mm	2200	
	Mélység mm	1650	

/előlről hátrafelé/

### 3. STANDARD FELSZERELÉS

Folyó szám	Specifikáló	Jel vagy szab- ványjelölés	Darab- szám egy készlethez
1.	Műszaki üzemel- tetési dokumentáció	PXW 100A b	1
2.	Ékszi készlet 381400	<u>PN-66</u> M-85201	3
3.	Ékszi készlet 3A 1600	<u>PN-65</u> M-65201	3